

KONINKRIJK BELGIË

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

BESTUUR HANDELSBELEID

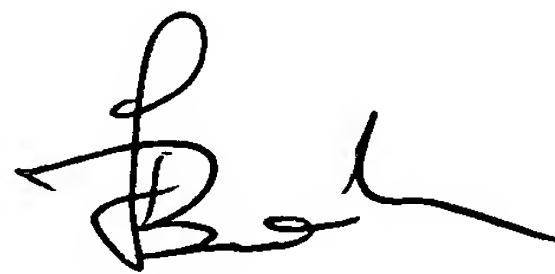


Hierbij wordt verklaard dat de aangehechte stukken eensluidende weergaven zijn van bij de octrooiaanvraag gevoegde documenten zoals deze in België werden ingediend overeenkomstig de vermeldingen op het bijgaand proces-verbaal.

Brussel, de 17. -7 - 2003

Voor de Adviseur van de Dienst
voor de Industriële Eigendom

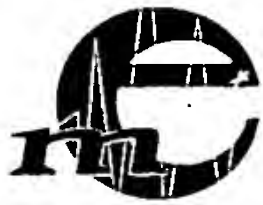
De gemachtigde Ambtenaar,

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bailleux'.

BAILLEUX G.
Adjunct-Adviseur



53-0216



BESTUUR HANDELSBELEID
Dienst voor de Industriële Eigendom

PROCES-VERBAAL VAN INDIENING
VAN EEN OCTROOIAANVRAAG

Nr 2002/0451

Heden, 19/07/2002 te Brussel, om 11 uur 00 minuten

is bij de DIENST VOOR DE INDUSTRIELE EIGENDOM een postzending toegekomen die een aanvraag bevat tot het verkrijgen van een uitvindingsoctrooi met betrekking tot : INRICHTING VOOR HET UITOEFENEN VAN EEN TERUGTREK-KRACHT OP MINSTENS EEN HARNASELEMENT VAN HET HARNAS VAN EEN JACQUARDWEEFMACHINE EN INRICHTING VOOR HET ONBEWEEGBAAR MONTEREN VAN DE VASTHOUDMIDDELEN VAN EEN OF MEERDERE TERUGTREKVEREN VAN EEN JACQUARDWEEFMACHINE.

ingediend door : OSTYN Frans

handelend voor : N.V. MICHEL VAN DE WIELE
Michel Vandewielestraat 7-17
8510 MARKE

als ☒ erkende gemachtigde
☐ advocaat
☐ werkelijke vestiging van de aanvrager
☐ de aanvrager

De aanvraag, zoals ingediend, bevat de documenten die overeenkomstig artikel 16, § 1 van de wet van 28 maart 1984 vereist zijn tot het verkrijgen van een indieningsdatum.

De gemachtigde ambtenaar,

Brussel, 19/07/2002

ir. F. VERSTRAELEN
Actuaris-directeur

INRICHTING VOOR HET UITOEFENEN VAN EEN
TERUGTREKKRACHT OP MINSTENS ÉÉN HARNASELEMENT VAN
HET HARNAS VAN EEN JACQUARDWEEFMACHINE EN INRICHTING
VOOR HET ONBEWEEGBAAR MONTEREN VAN DE
5 VASTHOUDMIDDELEN VAN ÉÉN OF MEERDERE TERUGTREKVEREN
VAN EEN JACQUARDWEEFMACHINE

De uitvinding betreft enerzijds een inrichting voor het uitoefenen van een terugtrekkracht op minstens één harnaselement van het harnas van een
10 Jacquardweefmachine, omvattende minstens één terugtrekveer die voorzien is van bevestigingsmiddelen voor het bevestigen van de terugtrekveer op onbeweegbaar voorziene vasthoudmiddelen. Anderzijds betreft de uitvinding een inrichting voor het onbeweegbaar monteren van de vasthoudmiddelen van één of meerdere terugtrekveren van een Jacquardweefmachine, waarbij de inrichting voorzien is van
15 minstens twee vaste monteerelementen voor het monteren van de vasthoudmiddelen.

In een Jacquardmachine worden onderaan het harnas (= geheel van alle koorden) één of meerdere terugtrekveren ingezet om de Jacquardhevel, de harnaskoord, de takels, de takelkoorden en beide complementaire haken op te spannen, zodat de haken met
20 hun neus op de messen blijven of bij selectie zeker op de ophangmiddelen blijven. De veerkracht van deze terugtrekveren onderaan het harnas compenseert de poolkettinggarensparing, de inertie en de wrijving van de hevels, van de harnaskoord, van de takels met hun koorden en van de haken. De terugtrekveren worden veelal verbonden met een bevestigingsstuk dat voorzien is van een haak,
25 waarmee elke terugtrekveer bevestigd wordt op een lat, baret genaamd, die in de machine ingebouwd wordt. Dit bevestigingsstuk kan aan de terugtrekveer geschroefd worden en al dan niet voorzien zijn van dempingmiddelen (= kunststofelement wat zich in de terugtrekveer bevindt om het uiteinde van de terugtrekveer niet de grootste schokken te laten opvangen). De haak is veelal een
30 metalen haak die op de baret wordt gehaakt.

Deze uitvoering heeft als nadeel dat de terugtrekveren die naast elkaar op de baret gemonteerd zijn niet zelfklemmend zijn, wat ertoe leidt dat telkens het harnas spanningsloos wordt, de juiste positie van de terugtrekveren verloren gaat en hierdoor de positie van de terugtrekveren in de kettingrichting onzeker wordt en niet
5 meer overeenstemt met de deling in de arcadeplank (=bodemplank). Hierdoor ontstaat in het harnas meer wrijving of kan dit bij grotere afwijkingen leiden tot het in elkaar haken van de veren. Wanneer de voorste terugtrekveren te ver naar voor schuiven kan dit tot een botsing met het riet leiden. Ook de gaap kan zich wijzigen ten gevolge van de verloren gegane positie in kettingrichting waardoor de grijper in
10 botsing kan komen met de gaap.

Om de positie in kettingrichting beter te borgen zijn uitvoeringen gekend waar de terugtrekveer aan de baretjes gelijmd wordt.

15 Dit heeft als nadeel dat een vervanging ter plaatse zeer moeilijk is.

Een andere uitvoering bestaat erin tussen de verschillende terugtrekveren op de baretjes afstandsscheiders in te brengen en het geheel op te spannen.

20 Deze uitvoering heeft als nadeel dat er een grote verscheidenheid van afstandsscheiders nodig is met verschillende diktes wat veel montagewerk vraagt. Ook vervangingen ter plaatse zijn daarbij zeer arbeidsintensief.

Een andere oplossing die wordt toegepast is het omspuiten van de baretjes. Tijdens
25 het productieproces van de haken worden de baretten ingebracht zodat de haken rechtstreeks op de gewenste afstand omspoten worden.

Het nadeel hiervan is dat gelijktijdig een groot aantal onderdelen moeten omspoten worden. Daarnaast is deze productiemethode weinig flexibel en wordt vervanging
30 ter plaatse zeer moeilijk.

Het is enerzijds een doel van de uitvinding om te voorzien in een inrichting voor het uitoefenen van een terugtrekkracht op minstens één harnaselement van het harnas van een Jacquardweefmachine, die bovenvermelde nadelen niet vertoont.

Verder is het een bijkomstig doel van de uitvinding om de terugtrekveren
5 nauwkeurig op de baretten te kunnen positioneren, zonder dat de positie tijdens de transport- of werkomstandigheden zich wijzigt.

Verder is het een doel om een harnas te bekomen met minimale wrijving en met minimale botsing tussen de verschillende harnascomponenten.

10 Deze doelen worden bereikt door te voorzien in een inrichting voor het uitoefenen van een terugtrekkracht op minstens één harnaselement van het harnas van een Jacquardweefmachine, omvattende minstens één terugtrekveer die voorzien is van bevestigingsmiddelen voor het bevestigen van de terugtrekveer op onbeweegbaar
15 voorziene vasthoudmiddelen, maar waarbij genoemde bevestigingsmiddelen voorzien zijn van een positioneeropening voor het positioneren van de bevestigingsmiddelen tegenover de vasthoudmiddelen, en een vastzetopening voor het vastzetten van de bevestigingsmiddelen op de vasthoudmiddelen, waarbij tussen de positioneer- en de vastzetopening een verende verbinding voorzien is, zodanig dat de bevestigingsmiddelen zich tegenover de vasthoudmiddelen van de
20 positioneeropening naar de vastzetopening kunnen begeven, maar zich na het vastzetten tegenover de vasthoudmiddelen tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine niet terug van de vastzetopening naar de positioneeropening kunnen begeven.

25 Dit heeft als voordeel dat de terugtrekveren via dergelijke bevestigingsmiddelen nauwkeurig op de vasthoudmiddelen kunnen gepositioneerd worden, waarbij toegelaten wordt dezelfde deling te behouden in het bodemframe als in de arcadeplank. Hierdoor werkt het harnas met minimale wrijving en met minimale botsing tussen de verschillende componenten. Verder zal verhinderd worden dat de
30 terugtrekveren vooruitschuiven en er dus geen botsingen met het riet kunnen ontstaan. Het verhinderen van het naar voor en naar achter verschuiven van de

terugtrekveren zal ervoor zorgen dat de gaapconfiguratie niet gewijzigd zal worden waardoor er geen problemen bij het weven zullen ontstaan.

5 In een voorkeursuitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvoering is de positioneeropening op de verbindingsplaats met de vastzetopening voorzien van een afschuining voor het begeleiden van de beweging van de bevestigingsmiddelen tegenover de vasthoudmiddelen van de positioneeropening naar de vastzetopening.

10 Dit heeft als voordeel dat het intrekken van de vasthoudmiddelen in de vastzetopening van de bevestigingsmiddelen vergemakkelijkt wordt.

15 In een voordelige voorkeursuitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding is de vastzetopening op de verbindingsplaats met de positioneeropening voorzien van een scherpe en nagenoeg vlakke rand, zodanig dat na het vastzetten van de bevestigingsmiddelen tegenover de vasthoudmiddelen de bevestigingsmiddelen zich tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine niet meer terug van de vastzetopening naar de positioneeropening kunnen begeven.

20 In een meer voordelige voorkeursuitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding is de verende verbinding tussen de positioneeropening en de vastzetopening voorzien van minstens twee tegenover elkaar liggende uitsteeksels.

25 Dit zorgt er voor dat de beweging van de vasthoudmiddelen vanuit de vastzetopening naar de positioneeropening nog bemoeilijkt wordt.

In de meest voordelige voorkeursuitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding is het uitsteeksel dat zich in de verende verbinding bevindt aan de kant van de vastzetopening voorzien om in te grijpen in een uitsparing die voorzien is in de vasthoudmiddelen.

Op deze manier kunnen de vasthoudmiddelen onmogelijk nog bewegen vanuit de vastzetopening naar de positioneeropening.

5 Bij voorkeur zijn de vasthoudmiddelen uitgevoerd in de vorm van een baret, waarbij aan minstens één zijde van de baret ten minste één uitsparing voorzien is om de bevestigingsmiddelen vast te zetten op de baret.

Meer bij voorkeur is aan twee zijden van de baret minstens één uitsparing voorzien om de bevestigingsmiddelen vast te zetten op de baret.

10

Nog meer bij voorkeur is de baret aan de twee zijden voorzien van meerdere uitsparingen om meerdere bevestigingsmiddelen te kunnen vastzetten op de baret.

15 Een ander nadeel van de hoger omschreven gekende bevestigingsmiddelen is dat de haak een metalen haak is. Daardoor is er meer speling tussen de haak en de baret en ontstaan er trillingen. Verder komt de metalen haak gemakkelijk los van de baret.

20 Een bijkomend doel van de uitvinding bestaat er dus in om een inrichting te voorzien met één of meerdere kenmerken van deze uitvinding, maar waarbij er minder speling is tussen de bevestigingsmiddelen en de vasthoudmiddelen, en waarbij de bevestigingsmiddelen minder gemakkelijk van de vasthoudmiddelen kunnen loskomen.

25 Deze doelen worden bereikt door te voorzien in een inrichting volgens deze uitvinding, waarbij de bevestigingsmiddelen vervaardigd zijn uit kunststof.

De combinatie van kunststof bevestigingselementen en vasthoudmiddelen onder de vorm van baretten lenen er zich toe om heel vlot bij het vooregaliseren van het harnas de terugtrekveren af te stellen en voor te monteren op de baretten en in die
30 toestand te borgen.

Verder is het gekend om in een Jacquardweefmachine de baretten op te hangen in de uitsparingen van twee platen die zijdelings aan de buitenzijde vooraan en achteraan een gestel bevestigd zijn. Dit gestel bestaat uit twee kokers die met elkaar verbonden worden via tussenstukken.

5

De nadelen van dergelijke uitvoering zijn aan de ene kant dat deze in de hoogte veel plaats inneemt en aan de andere kant opgebouwd is uit een groot aantal componenten.

10 Het is dus anderzijds een doel van de uitvinding om te voorzien in een inrichting voor het onbeweegbaar monteren van de vasthoudmiddelen van één of meerdere terugtrekken van een Jacquardweefmachine, die bovenvermelde nadelen niet vertoont.

15 Dit doel van de uitvinding wordt bereikt door te voorzien in een inrichting voor het onbeweegbaar monteren van de vasthoudmiddelen van één of meerdere terugtrekken van een Jacquardweefmachine, waarbij de inrichting voorzien is van minstens twee vaste monteerelementen voor het monteren van de vasthoudmiddelen, maar waarbij genoemde monteerelementen voorzien zijn van één of meerdere
20 uitsparingen om de vasthoudmiddelen in aan te brengen.

Door het rechtstreeks aanbrengen van de vasthoudmiddelen in de twee vaste monteerelementen, kan de totale hoogte verlaagd worden en heeft de constructie bovendien heel wat minder componenten wat de montagetijd en de kostprijs ten
25 goede komt.

In een voorkeursuitvoering van een inrichting volgens de conclusie hebben genoemde monteerelementen de vorm van een buis, waarbij in elke buis één of meerdere gleuven voorzien zijn om de vasthoudmiddelen in te schuiven.

30

In een specifieke voorkeursuitvoering van een inrichting volgens de uitvinding bestaan genoemde vasthoudmiddelen uit een baret, waarbij aan twee zijden van de baret meerdere uitsparingen zijn voorzien voor het vastzetten van meerdere terugtrekveren op de baret en waarbij de andere twee zijden van de baret voorzien
5 zijn om in genoemde gleuven van de buizen in te schuiven.

In een voordelige voorkeursinrichting volgens de uitvinding worden genoemde buizen onder over- of onderdruk geplaatst om genoemde baretten stofvrij te houden.

10 Deze uitvinding wordt nu nader toegelicht aan de hand van de hierna volgende gedetailleerde beschrijving van een voorkeurdragende inrichting volgens de uitvinding. De bedoeling van deze beschrijving is uitsluitend een verduidelijkend voorbeeld te geven en om verdere voordelen en bijzonderheden van deze uitvinding aan te duiden, en kan dus geenszins geïnterpreteerd worden als een beperking van het
15 toepassingsgebied van de uitvinding of van de in de conclusies opgeëiste octrooirechten.

In deze gedetailleerde beschrijving wordt door middel van referentiecijfers verwezen naar de hierbij gevoegde tekeningen, waarbij:

- 20 - in *figuur 1* een bevestigingsmiddel voor het bevestigen van een terugtrekveer op een baret van een Jacquardweefmachine volgens de stand van de techniek wordt voorgesteld;
- in *figuur 2* een bevestigingsmiddel voor het bevestigen van een terugtrekveer op een baret van een Jacquardweefmachine volgens de uitvinding wordt
25 voorgesteld;
- in *figuur 3* een eerste uitvoeringsvorm van een baret van een Jacquardweefmachine volgens de uitvinding wordt voorgesteld;
- in *figuur 4* een tweede uitvoeringsvorm van een baret volgens de uitvinding wordt voorgesteld;
- 30 - in *figuur 5* een eerste uitvoeringsvorm van een bevestigingsmiddel volgens de uitvinding wordt voorgesteld;

- in *figuur 6* een tweede uitvoeringsvorm van een bevestigingsmiddel volgens de uitvinding wordt voorgesteld;
- in *figuur 7* een derde uitvoeringsvorm van een bevestigingsmiddel volgens de uitvinding wordt voorgesteld;
- 5 - in *figuur 8* een derde uitvoeringsvorm van een baret volgens de uitvinding die samenwerkt met de derde uitvoeringsvorm van een bevestigingsmiddel volgens de uitvinding, zoals getoond in *figuur 6*, wordt voorgesteld;
- 10 - in *figuur 9* een inrichting voor het onbeweegbaar monteren van één of meerdere baretten in een Jacquardweefmachine voorzien van twee vaste monteerelementen voor het monteren van de vasthoudmiddelen wordt voorgesteld.

In een Jacquardmachine is elke haak verbonden met één of meerdere koorden, waarbij het geheel van de koorden het harnas wordt genoemd. Elke koord is op het
15 uiteinde verbonden met een heveloog waardoor een kettingdraad loopt, ten einde door een op- en neergaande beweging van het heveloog, en bijgevolg ook van de kettingdraad, een gaap te vormen. Het heveloog is verbonden aan het chassis van de Jacquardweefmachine via een terugtrekveer die veelal verbonden wordt met bevestigingsmiddelen op vasthoudmiddelen, meer bepaald een baret, die
20 onbeweegbaar voorzien wordt, bij voorkeur door deze in te bouwen in de Jacquardweefmachine.

Zoals getoond wordt op figuren 1 en 2, worden de bevestigingsmiddelen (1) bij voorkeur aan de terugtrekveer (2) geschroefd. Er zijn al dan niet dempingmiddelen
25 (20) voorzien. Zoals getoond wordt op *figuur 2*, worden deze dempingmiddelen (20) ingebouwd omdat het uiteinde van de terugtrekveer (2) niet de grootste schokken zou opvangen. Deze dempingmiddelen (20) bestaan bij voorkeur uit een kunststofelement wat zich in de terugtrekveer (2) bevindt.

In de stand van de techniek zijn de bevestigingsmiddelen (1) voorzien van een haak (3), die veelal bestaat uit metaal. Deze metalen haak (3) wordt op een baret (4), zoals getoond op figuren 3 en 4, gehaakt.

- 5 Zoals voorgesteld op figuur 3 is aan minstens één zijde van de baret (4) ten minste één uitsparing (5) voorzien om de bevestigingsmiddelen (1) op een exacte positie vast te zetten. Bij voorkeur zijn meerdere uitsparingen (5) voorzien om meerdere bevestigingsmiddelen (1) van meerdere terugtrekveren (2) te kunnen vastzetten.
- 10 Bij voorkeur omvat de baret (4) aan beide zijden meerdere uitsparingen (5) voor het vastzetten van meerdere terugtrekveren (2), zoals wordt voorgesteld op figuur 4. Hierdoor krijgt het geheel een grotere stabiliteit.

- De bevestigingsmiddelen (1) volgens de uitvinding zijn voorzien van twee
- 15 openingen, meer bepaald een positioneeropening (6) voor het positioneren van de bevestigingsmiddelen (1) tegenover de baret, en een vastzetopening (7) voor het vastzetten van de bevestigingsmiddelen (1) tegenover de baret (4). De positioneeropening (6) zorgt ervoor dat de bevestigingsmiddelen (1) over de volledige contour van de baret (4) kan schuiven tot op de exacte positie waar de baret
- 20 (4) via de uitsparing (5) in de vastzetopening (7) van de bevestigingsmiddelen (1) wordt getrokken. Het is de bedoeling dat de bevestigingsmiddelen (1) zich tegenover de baret (4) van de positioneeropening (6) naar de vastzetopening (7) kunnen begeven, maar zich na het vastzetten tegenover de baret (4) tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine niet terug van de vastzetopening (7) naar de
- 25 positioneeropening (6) kunnen begeven. Daarvoor wordt tussen de positioneeropening (6) en de vastzetopening (7) een verende verbinding (8) voorzien.

- In een eerste uitvoeringsvorm van bevestigingsmiddelen (1) voor het bevestigen van een terugtrekveer (2) op een baret (4) in een Jacquardweefmachine wordt deze
- 30 verende verbinding (8) gerealiseerd door het voorzien van een scherpe en nagenoeg vlakke rand (9) in de vastzetopening (7). Daardoor kunnen de bevestigingsmiddelen

(1) zich tegenover de baret (4) tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine niet meer van de vastzetopening (7) naar de positioneeropening (6) begeven. Om de beweging van de bevestigingsmiddelen (1) tegenover de baret (4) van de positioneeropening (6) naar de vastzetopening (7) te begeleiden is een
5 afschuining (10) voorzien in de positioneeropening (6).

In een tweede uitvoeringsvorm van een verende verbinding (8) volgens de uitvinding, zoals wordt voorgesteld op figuur 6, zijn twee tegenover elkaar liggende uitsteeksels, een bovenste (11a) en een onderste uitsteeksel (11b) voorzien, welke
10 een soort labirint vormen. Dit labirint heeft als doel om het loskomen van de bevestigingsmiddelen (1) tegenover de baret (4) tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine nog te vermoeilijken.

In een derde uitvoeringsvorm van een verende verbinding (8) volgens de uitvinding, zoals wordt voorgesteld op figuur 7, worden de twee uitsteeksels (11a, 11b) van het labirint verder uit elkaar geplaatst. Het bovenste uitsteeksel (11a) kan ingrijpen in een uitsparing (12) die voorzien is in de baret (4), zoals wordt voorgesteld op figuur 8. Op deze manier is het bijna onmogelijk dat de bevestigingsmiddelen (1) loskomen tegenover de baret (4) tijdens de werking of het transport van de Jacquardmachine.
15

20

De bevestigingsmiddelen (1) zijn bij voorkeur gemaakt uit kunststof.

De baretten (4) zijn zo uitgevoerd dat deze eenvoudig onbeweegbaar gemonteerd kunnen worden in de Jacquardweefmachine. Elke baret (4) wordt ingebracht in een
25 twee monteerelementen onder de vorm van een stel buizen (13), zoals wordt voorgesteld op figuur 9. Deze buizen (13) zijn voorzien van één of meerdere gleuven waarin één of meerdere baretten (4) ingeschoven kunnen worden. Daardoor kan elke baret (4) een nauwkeurige positie in de Jacquardweefmachine innemen. Door het bevestigen van de baret (4) aan de buizen (13) kunnen de buizen (13) onder
30 onder- of overdruk geplaatst worden ten einde de baret (4) stofvrij te houden. Daar deze constructie een eenvoudige montage van de baretten (4) toelaat, geeft dit tevens

de mogelijkheid om de installatie compacter te bouwen, wat een wezenlijk voordeel is naar de vereisten aan het gebouw om dergelijke installaties in bedrijf te nemen.

CONCLUSIES

1. Inrichting voor het uitoefenen van een terugtrekkracht op minstens één
5 harnaselement van het harnas van een Jacquardweefmachine, omvattende
minstens één terugtrekveer (2) die voorzien is van bevestigingsmiddelen (1) voor
het bevestigen van de terugtrekveer (2) op onbeweegbaar voorziene
vasthoudmiddelen (4), **met het kenmerk dat** genoemde bevestigingsmiddelen
10 (1) voorzien zijn van een positioneeropening (6) voor het positioneren van de
bevestigingsmiddelen (1) tegenover de vasthoudmiddelen (4), en een
vastzetopening (7) voor het vastzetten van de bevestigingsmiddelen (1) op de
vasthoudmiddelen (4), waarbij tussen de positioneer- (6) en de vastzetopening (7)
een verende verbinding (8) voorzien is, zodanig dat de bevestigingsmiddelen (1)
15 zich tegenover de vasthoudmiddelen (4) van de positioneeropening (6) naar de
vastzetopening (7) kunnen begeven, maar zich na het vastzetten tegenover de
vasthoudmiddelen (4) tijdens de werking of het transport van de
Jacquardmachine niet terug van de vastzetopening (7) naar de positioneeropening
(6) kunnen begeven.
- 20 2. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk dat** de positioneeropening (6)
op de verbindingsplaats met de vastzetopening (7) voorzien is van een
afschuining (10) voor het begeleiden van de beweging van de
bevestigingsmiddelen (1) tegenover de vasthoudmiddelen (4) van de
positioneeropening (6) naar de vastzetopening (7).
- 25 3. Inrichting volgens conclusie 1 of 2, **met het kenmerk dat** de vastzetopening (7)
op de verbindingsplaats met de positioneeropening (6) voorzien is van een
scherpe en nagenoeg vlakke rand (9), zodanig dat na het vastzetten van de
bevestigingsmiddelen (1) tegenover de vasthoudmiddelen (4) de
30 bevestigingsmiddelen (1) zich tijdens de werking of het transport van de

Jacquardmachine niet meer terug van de vastzetopening (7) naar de positioneeropening (6) kunnen begeven.

4. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk dat** de verende verbinding (8)
5 tussen de positioneeropening (6) en de vastzetopening (7) voorzien is van
minstens twee tegenover elkaar liggende uitsteeksels (11a, 11b).
5. Inrichting volgens conclusie 4, **met het kenmerk dat** het uitsteeksel dat zich in
de verende verbinding (8) bevindt aan de kant van de vastzetopening (7) voorzien
10 is om in te grijpen in een uitsparing (12) die voorzien is in de vasthoudmiddelen
(4).
6. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 5, **met het kenmerk dat** de
vasthoudmiddelen uitgevoerd zijn in de vorm van een baret (4), waarbij aan
15 minstens één zijde van de baret (4) ten minste één uitsparing (5) voorzien is om
de bevestigingsmiddelen (1) vast te zetten op de baret (4).
7. Inrichting volgens conclusie 6, **met het kenmerk dat** aan twee zijden van de
baret (4) minstens één uitsparing (5) voorzien is om de bevestigingsmiddelen (1)
20 vast te zetten op de baret (4).
8. Inrichting volgens conclusie 7, **met het kenmerk dat** de baret (4) aan de twee
zijden voorzien is van meerdere uitsparingen (5) om meerdere
bevestigingsmiddelen (1) te kunnen vastzetten op de baret (4).
25
9. Inrichting volgens één van de voorgaande conclusies, **met het kenmerk dat** de
bevestigingsmiddelen (1) vervaardigd zijn uit kunststof.
10. Inrichting voor het onbeweegbaar monteren van de vasthoudmiddelen (4) van
30 één of meerdere terugtrekveren (2) van een Jacquardweefmachine, waarbij de
inrichting voorzien is van minstens twee vaste monteerelementen (13) voor het

monteren van de vasthoudmiddelen (4), **met het kenmerk dat** genoemde monteerelementen (13) voorzien zijn van één of meerdere uitsparingen om de vasthoudmiddelen (1) in aan te brengen.

5 11. Inrichting volgens conclusie 10, **met het kenmerk dat** genoemde monteerelementen de vorm van een buis (13) hebben, waarbij in elke buis (13) één of meerdere gleuven voorzien zijn om de vasthoudmiddelen (1) in te schuiven.

10 12. Inrichting volgens conclusie 10 of 11, **met het kenmerk dat** genoemde vasthoudmiddelen bestaan uit een baret (4), waarbij aan twee zijden van de baret (4) meerdere uitsparingen (5) zijn voorzien voor het vastzetten van meerdere terugtrekveren (2) op de baret (4) en waarbij de andere twee zijden van de baret (4) voorzien zijn om in genoemde gleuven van de buizen (13) in te schuiven.

15

13. Inrichting volgens conclusie 12, **met het kenmerk dat** genoemde buizen (13) onder over- of onderdruk worden geplaatst om genoemde baretten (4) stofvrij te houden.

2002/0451

15

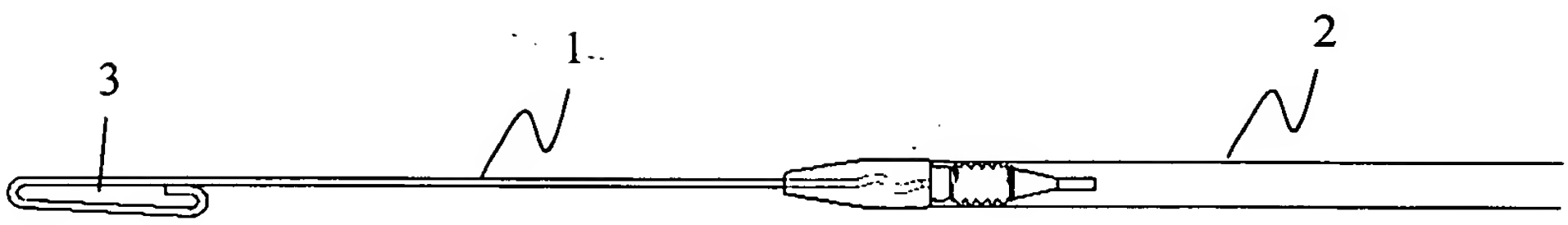


FIG. 1

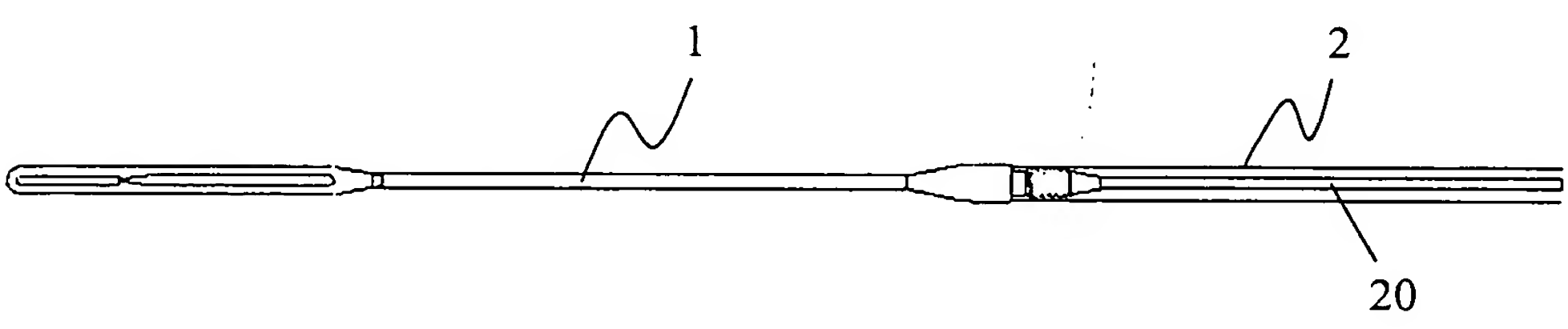


FIG. 2

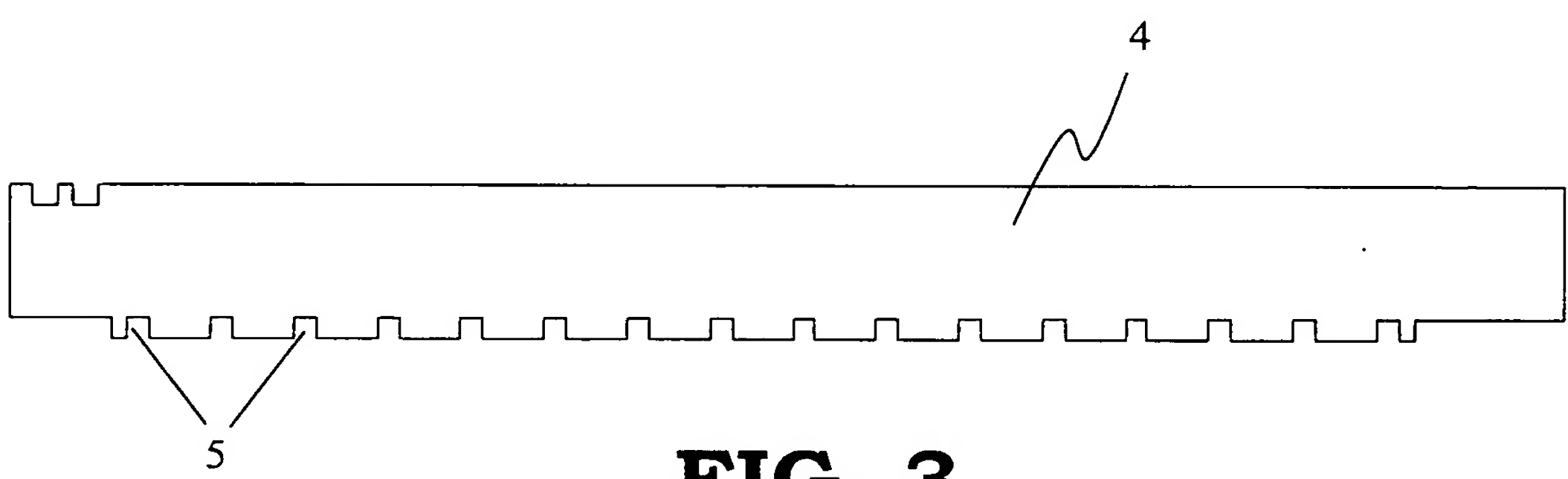


FIG. 3

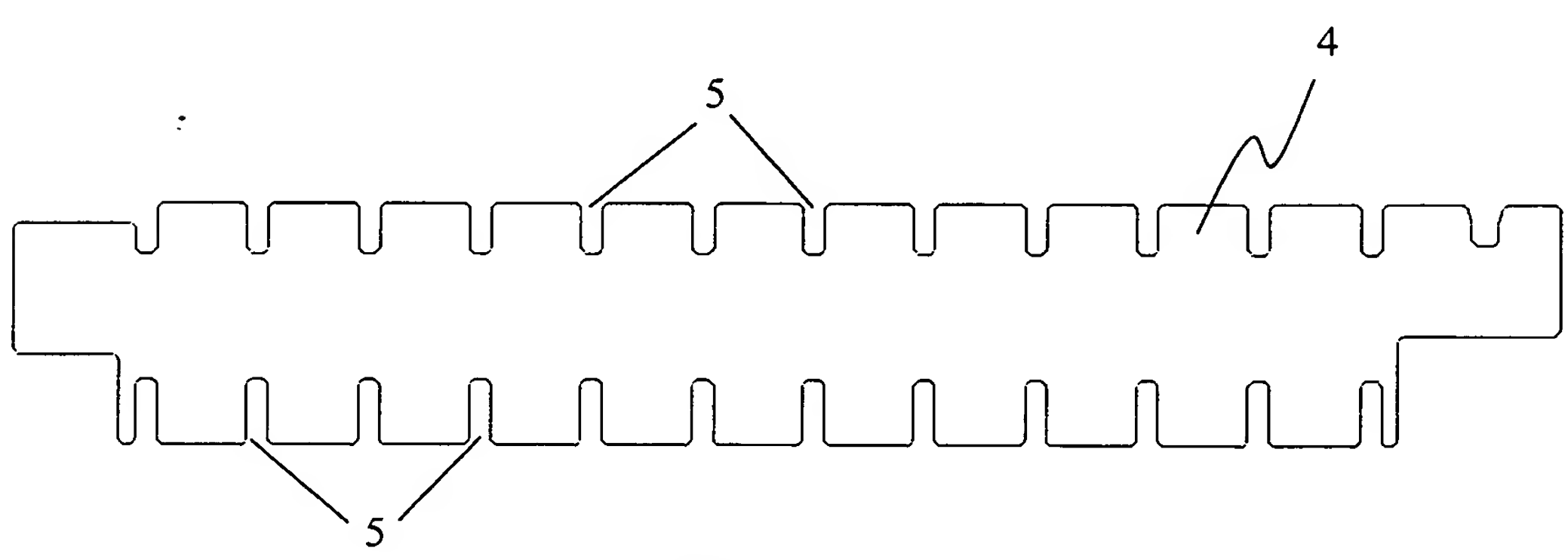


FIG. 4

16

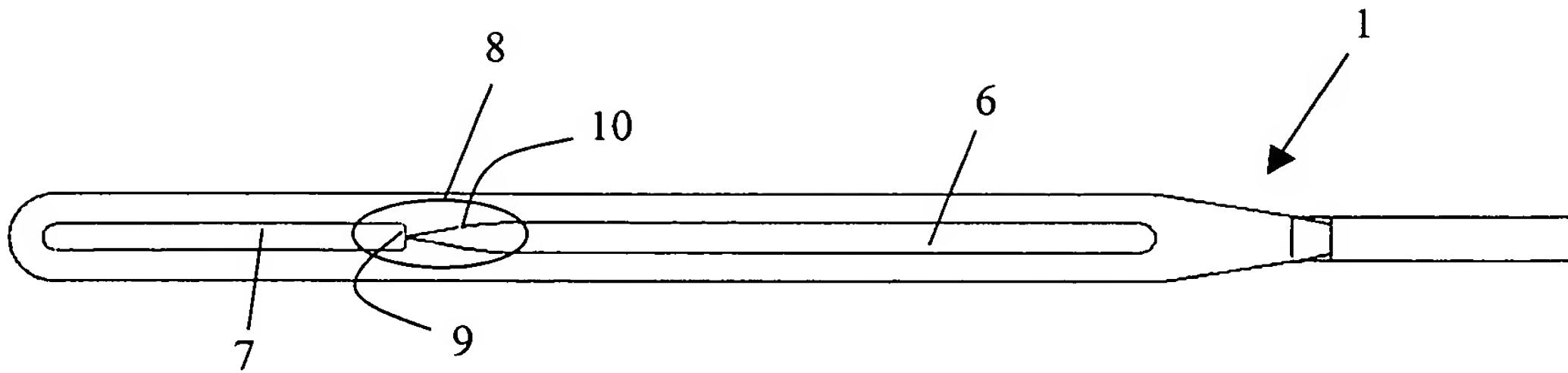


FIG. 5

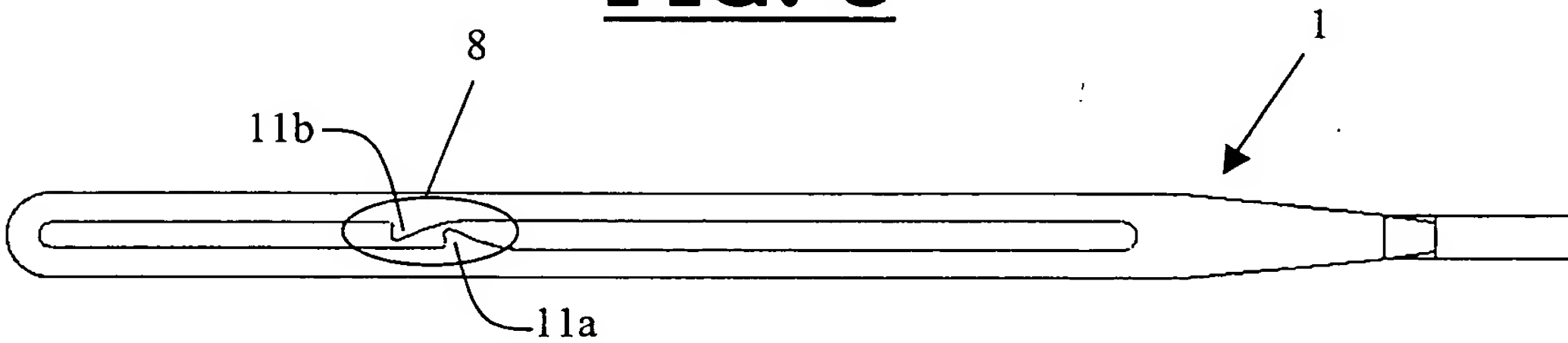


FIG. 6

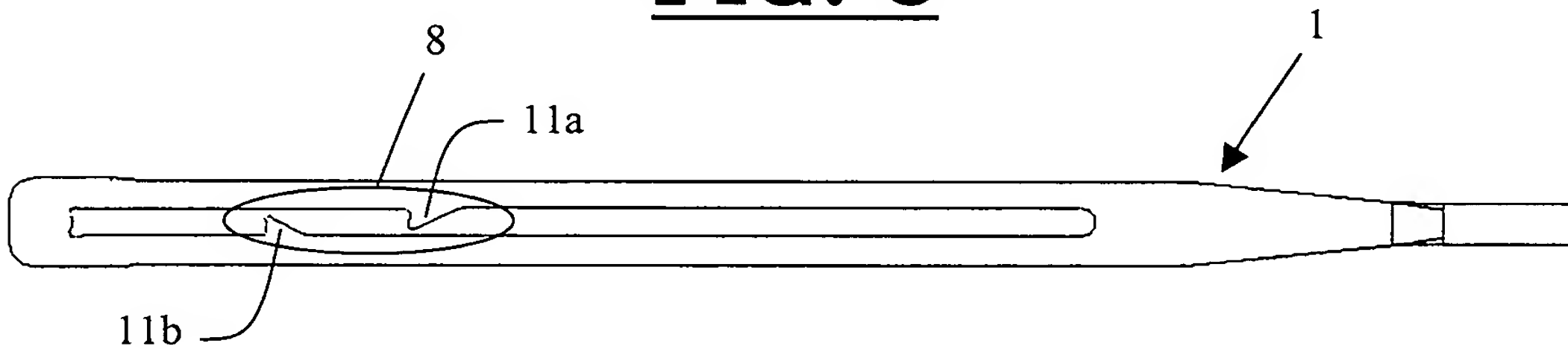


FIG. 7

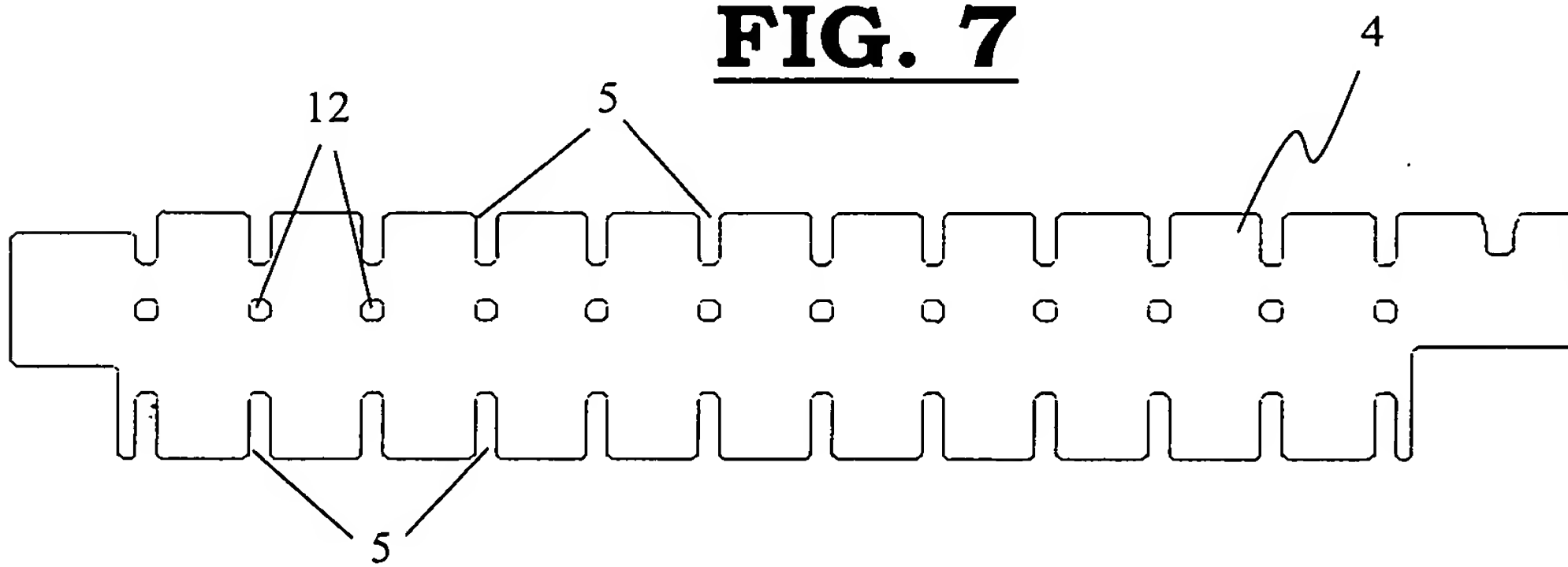


FIG. 8

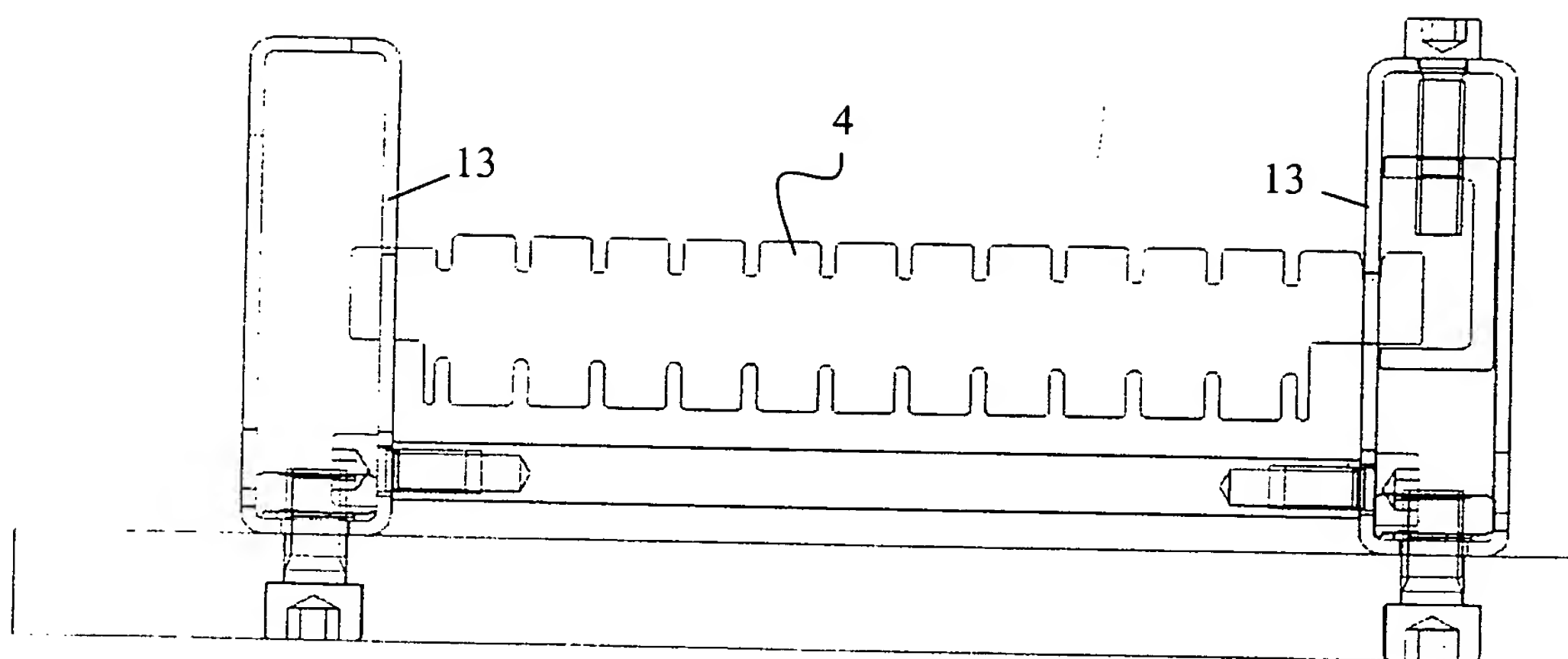


FIG. 9